

1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Termocola é uma pasta a base d'água para aplicação silk-screen para o uso de transferência de papel flocado e papel foil.

2. COMPOSIÇÃO

Misturas de resinas acrílicas.

Acabamento: filme flexível

3. APLICAÇÃO

O produto Termocola foi desenvolvido para termo-transferência de papel FOIL a frio ou quente e transferência de papel flocado resultando em um toque macio.

4. PREPARO

Para uma melhor fixação, recomendamos a adição de 5 % de Fixador Incolor.

É necessário verificar a viscosidade da pasta para ter uma boa uniformidade na altura do relevo a ser utilizado. Sendo assim recomendamos a correção com o produto VISCOMAX.

Utilizar a matriz de 32 a 44 fios de alto relevo no sistema de repique com pré-cura intermediária, para uma pós-prensagem.

Utilizar Prensa Térmica com as seguintes pressões:

TECIDO	TEMPERATURA	TEMPO	PRESSÃO PNEUMÁTICA	PRESSÃO MANUAL
Algodão	160-170°C	6-12 seg.	30-40 libras	Baixa
Misto	155-170°C	6-12 seg.	30-40 libras	Baixa
Sintético	150-165°C	6-12 seg.	30-40 libras	Baixa

Tempo de secagem: 150°C a 170°C de 4 a 6 minutos em estufa com circulação de ar quente (comprimento médio da estufa de 6 metros) passar por duas vezes.

Fazer teste de lavagem para obter o resultado ideal, devido os diversos tipos de tecidos utilizados.

Atenção: a secagem é um dos fatores que resulta uma maior fixação do substrato flocado não sair.

Pot Life: 6 a 8 horas.

5. PROPRIEDADES

Alta resistência à lavagem; isenta de solventes.

Excelente compatibilidade com pigmentos.



**BOLETIM TÉCNICO
TERMOCOLA**

BT-30-01

27/09/2013 Pág. 2-2

Ótima resistência em tecidos.

6. ARMAZENAMENTO

Vida útil de 12 meses, desde que mantido em recipiente fechado à temperatura de 20 a 30°C.

7. APRESENTAÇÃO / UNIDADES DE COMERCIALIZAÇÃO

O produto Termocola é comercializado em embalagens plásticas de 1 kg ou em barricas de 5 kg e 20 kg.

8. SEGURANÇA

Como qualquer produto químico, recomendamos a utilização de equipamentos de segurança convencionais.

ATENÇÃO: *Tem por objetivo o presente boletim técnico informar o atual estágio de desenvolvimento do produto. Provas e ensaios cuidadosos de entrada deverão ser realizados pelo usuário, em função de fatores alheios e principalmente quando da utilização conjunta de matérias-primas de terceiros. As recomendações acima não liberam o usuário da responsabilidade da verificação de eventuais lesões dos direitos de terceiros que, quando ocorrem, tomar as devidas providências. Reservamo-nos do direito de efetuar alterações de características e de códigos, seja por processo técnico ou por outro desenvolvimento em sua fabricação, sendo tais modificações comunicadas ao mercado. Para maiores informações consulte nosso departamento técnico.*

***Maiores informações consultar FISPQ do produto.**

Técnica Responsável
CRQ nº 04462575